

中華科技大學勞工安全衛生自動檢查計畫

94 學年度第 2 學期第 2 次環安衛委員會議通過

98 年 12 月 7 日 98 學年度第 1 學期第 2 次環安衛委員會議修正通過

105 年 9 月 26 日 105 學年度第 1 學期環安衛委員會議修正通過

壹、目地：為落實本校安全衛生工作，預防適用場所教職員工及學生發生災害，適用場所負責教師需對本校適用場所的機械、設備進行自動檢查，以保障教職員工及學生之安全與健康。

貳、本校適用場所之定義如下：

- 一、學生實驗（習）室及其準備室。
- 二、學生實習工廠。
- 三、置有研究設備之研究室。
- 四、其他依勞動部指定適用之場所。

參、依據：依據職業安全衛生法第二十三條訂定。

肆、自動檢查計畫內容：

- 一、對於機械、設備每日作業前之檢點以及各項作業中之檢點，各執行單位自行訂定各項安全衛生自動檢查表，應按時確實執行檢查與記錄留存備查。自動檢查實施週期及參考法條一覽表(如附件一)
- 二、安全衛生自動檢查表應就下列事項紀錄：
 - (1) 檢查年、月、日。
 - (2) 檢查方法。
 - (3) 檢查部份。
 - (4) 檢查結果。
 - (5) 實施檢查者之姓名。
 - (6) 依檢查結果採取改善措施之內容。

伍、應注意事項：

一、適用場所負責教師如於自動檢查時，發現有發生職業災害之虞者，應即停止作業並使作業人員退避安全處所，且立即向單位主管及環安組反應。

二、適用場所負責教師如發現設備或作業環境不安全，為防止他人誤用，應即張貼警告標示，且立即向單位主管及環安組反應。

三、適用場所負責教師自動檢查檢查結果如不合格時，應針對不合格處作修補、更換或改造；若無法立即實施改善對策者，應暫時停止使用，至複查合格時，方可再使用。

四、專業技術事項之安全衛生定期檢查由合約保養廠商執行，並就不安全部分提出改善建議。

陸、總務處環安組將不定期進行各單位實習場所查核工作，檢查表格單依照教育部實驗室認證計畫表單項目查核（如附件二），並針對檢查結果，提出改善建議（如附件三）。

柒、危險性機械、設備之定義（如附件四）

捌、本計畫經環境保護暨職業安全衛生委員會會議通過，並呈請校長校定後公布實施，修訂時亦同。

自動檢查實施週期及參考法條一覽表

| 項 目 | 週 期 法 條 | | 列管檢查 | | 整體檢查 | | 定期檢查 | | | | 作業檢點 | | 重點檢查 |
|----------------------|------------------|--------------|------|----|------|----|------|----|-----------|-----------|---------------|---|------|
| | 峻工 (使用) 檢查 | 定期檢查 | 每三年 | 每年 | 每二年 | 每年 | 每三月 | 每月 | 每日作 業前 | 特殊狀 況後 | 初使用或改 裝修理後 | | |
| 電氣機車 | | | √ | | | √ | | √ | √ | √ | | | |
| 一般車輛 | | | | | | | √ | | √ | | | | |
| 車輛頂高機 | | | | | | | √ | | | | | | |
| 車輛系營建機械 | | | | √ | | | | √ | | | | | |
| 堆高機 | | | | √ | | | | √ | | | | | |
| 動力離心機械 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 動力衝剪機械 | | | | | | √ | | | √ | | | | |
| 乾燥設備 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 乙炔熔接裝置 | | | | | | √ | | | √ | | | | |
| 氣體集合熔接裝置 | | | | | | √ | | | √ | | | | |
| 高壓電氣設備 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 低壓電氣設備 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 工業用機器人 | | | | | | | | | √ | | | | |
| 固定式起重機 | 要 | 二年 | | √ | | | | √ | √ | √ | | | |
| 移動式起重機 | 要 | 二年 | | √ | | | | √ | √ | √ | | | |
| 人字臂起重桿 | 要 | 二年 | | √ | | | | √ | √ | √ | | | |
| 升降機 | 要 | 每年 | | √ | | | | √ | | | | | |
| 營建用提升機 | 要 | 二年 | | | | | | √ | √ | | | | |
| 吊籠 | 要 | 每年 | | | | | | √ | √ | √ | | | |
| 簡易提升機 | | | | | | √ | | √ | √ | | | | |
| 鍋爐 | 要 | 每年/內 部依規定 | | | | | | √ | √ | | | | |
| 第一種壓力容器 | 要 | 每年/內 部依規定 | | | | | | √ | √ | | | | |
| 小型鍋爐 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 第二種壓力容器 | | | | | | √ | | | | | | √ | |
| 小型壓力容器 | | | | | | √ | | | | | | | |
| 高壓氣體特定設備 (高壓氣體作業) | 要 | 每年/內 部依規定 | | | | √ | 沉陷 | | √ | √ | | | |
| 高壓氣體容器 | 要 | 依規定 | | | | | | | √ | √ | | | |
| 特定化學設備及附屬 設備 | | | | | | √ | | | | | | √ | |
| 化學設備及附屬設備 | | | | | | | | | | | | √ | |

自動檢查實施週期及參考法條一覽表(續)

| 週 法 條 目 | 列管檢查 | | 整體檢查 | | 定期檢查 | | | | 作業檢點 | | 重點檢查 |
|---|---------------------------------|------|------|----|------|----|-----|---------|-----------|-----------|---------------|
| | 峻工 (使用) 檢查 | 定期檢查 | 每三年 | 每年 | 每二年 | 每年 | 每三月 | 每月 | 每日作 業前 | 特殊狀 況後 | 初使用或改 裝修理後 |
| 局部排氣裝置 | | | | | | √ | | | | | √ |
| 吹吸型換氣裝置 | | | | | | √ | | | | | |
| 空氣清淨裝置 | | | | | | √ | | | | | |
| 異常氣壓之再壓室 | | | | | | | | √ | | | |
| 異常氣壓之輸氣設備 | | | | | | | | | | | √ |
| 捲揚裝置 | | | | | | | | | √ | | √ |
| 營造工程施工架 模板支撐架 | | | | | | | | √ 每週 | √ | √ | |
| 有機溶劑作業、鉛作 業、四烷基鉛作業、特 定化學物質作業、粉塵 作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 危害物製造處置作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 高壓氣體之灌裝容器 儲存運輸及廢棄作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 露天開挖擋土支撐設 備、隧道或坑道開挖支 撐設備、沉箱、圍堰及 壓氣施工設備、打樁設 備 | | | | | | | | | √ | | |
| 打樁設備之組立及操 作作業、檔土支撐之構 築作業、露天開挖之作 業、隧道、坑道開挖作 業、混凝土作業、其他 營建作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 缺氧危險作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 異常氣壓作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 林場作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 船舶清艙解體作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 碼頭裝卸作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 爆竹煙火製造作業 | | | | | | | | | √ | | |
| 纖維纜索、乾燥室、防 護用具、電氣機械器具 及自設道路 | | | | | | | | | √ | | |
| 高壓氣體製造設備 | 使用開始前及使用終了後及一日一次以上就該設備之動作狀況實施檢點 | | | | | | | | | | |
| 高壓氣體消費設備 | 使用開始前及使用終了後及一日一次以上就該設備之動作狀況實施檢點 | | | | | | | | | | |

※所列法條係勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法，列管檢查請自行參照「鍋爐及壓力容器安全規則」、「起重升降機具安全規則」及「危險性機械及設備安全檢查規則」。

中華科技大學適用場所安全衛生改善事項表

單位：

實驗室名稱：

場所負責人：

檢查日期：

複查日期：

| 違反規定事項 | 改善建議 | 改善情形 | 複查 | 備註 |
|--------|------|------|---|----|
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |
| | | | <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 | |

※改善情形由適用場所負責人填表改善，送主管簽章後，繳回環安組。

※複查由環安組會同系所中心一級主管及負責人進行查驗。

單位主管簽章：

適用場所負責人簽章：

檢查人員簽章：

危險性機械、設備之定義

一、機械

- (1) 固定式起重機：吊升荷重在三公噸以上之固定式起重機或一公噸以上之斯達卡式起重機。
- (2) 移動式起重機：吊升荷重在三公噸以上之移動式起重機。
- (3) 人字臂起重桿：吊升荷重在三公噸以上之人字臂起重桿。
- (4) 升降機：積載荷重在一公噸以上之升降機。
- (5) 營建用提升機：導軌或升降路之高度在二十公尺以上之營建用提升機。
- (6) 吊籠：載人用吊籠。

二、設備

- (1) 鍋爐：
 - a.最高使用壓力(表壓力，以下同)超過每平方公分一公斤，或傳熱面積超過一平方公尺(裝有內徑二十五公厘以上開放於大氣中之蒸汽管之蒸汽鍋爐、或在蒸汽部裝有內徑二十五公厘以上之U字形豎立管，其水頭壓力超過五公尺之蒸汽鍋爐，為傳熱面積超過三·五平方公尺)，或胴體內徑超過三百公厘，長度超過六百公厘之蒸汽鍋爐。
 - b.水頭壓力超過十公尺，或傳熱面積超過八平方公尺，且液體使用溫度超過其在一大氣壓之沸點之熱媒鍋爐以外之熱水鍋爐。
 - c.水頭壓力超過十公尺，或傳熱面積超過八平方公尺之熱媒鍋爐。
 - d.鍋爐中屬貫流式者，其最高使用壓力超過每平方公分十公斤(包括具有內徑超過一百五十公厘之圓筒形集管器，或剖面積超過一百七十七平方公分之方形集管器之多管式貫流鍋爐)，或其傳熱面積超過十平方公尺者(包括具有汽水分離器者，其汽水分離器之內徑超過三百公厘，或其內容積超過0·0七立方公尺者)。

| |
|--|
| 機械設備簡易認定標準 |
| 1:甲級鍋爐(傳熱面積 500m ²) |
| 2:乙級鍋爐(傳熱面積 50m ² 以上，未滿 500m ²) |
| 3:丙級鍋爐(傳熱面積未滿 50m ²) |

*小型鍋爐簡易認定標準：

- 1.最高使用壓力(表壓力，以下同)「每平方公分一公斤」以下，或胴體內徑「三百公厘」以下，長度「六百公厘」以下之蒸汽鍋爐。
- 2.水頭壓力「十公尺」以下，或傳熱面積「八平方公尺」以下，且液體

使用溫度在一大氣壓之沸點之熱媒鍋爐以以內之熱水鍋爐。

3.水頭壓力「十公尺」以下，或傳熱面積「八平方公尺」以下之熱媒鍋爐。

4.鍋爐中屬「貫流式者」，其最高使用壓力「每平方公分十公斤」以下，或其傳熱面積「十平方公尺」以下。

(2) 壓力容器：

a.最高使用壓力超過每平方公分一公斤，或內容積超過0.2立方公尺之第一種壓力容器。

b.最使用壓力超過每平方公分一公斤，或胴體內徑超過五百公厘，長度超過一千公厘之第一種壓力容器。

c.以「每平方公分之公斤數」單位所表示之最高使用壓力數值與以「立方公尺」單位所表示之內容積數值之積，超過0.2之第一種壓力容器。

* 第二種壓力容器簡易認定標準：

指內存超過大氣壓氣體之容器合於以下列規定之一：

1.之壓力在「每平方公分二公斤」以上未滿「每平方公分十公斤」(壓縮空氣為未滿「每平方公分五十公斤」)，且容積在0.04立方公尺者。

2.之壓力在「每平方公分二公斤」以上未滿「每平方公分十公斤」(壓縮空氣為未滿「每平方公分五十公斤」)，且同體內徑在200mm以上，長度在1000mm以上者。

* 小型壓力容器簡易認定標準：

1.使用壓力在「每平方公分一公斤」以下，且內容積超過「0.2立方公尺」以下之第一種壓力容器。

2.使用壓力在「每平方公分一公斤」以下，且胴體內徑超過「五百公厘」以下，長度超過「一千公厘」以下之第一種壓力容器。

3.以「每平方公分之公斤數」單位所表示之最高使用壓力數值與以「立方公尺」單位所表示之內容積數值之乘積在0.2以下之第一種壓力容器。